

型号	BF-M1375
备用功率 (50Hz)	1100KW / 1375KVA
主用功率 (50Hz)	1000KW / 1250KVA

## 标准配置

## 总体描述

- 发动机 (MTU 18V2000G76F/G26F)
- 满足环境温度 40°C 水箱散热器, 皮带驱动冷却风扇, 带风扇安全护罩
- 24V 充电发电机
- 发电机: 单轴承发电机, IP23 防护等级, H 级绝缘
- 减震器
- 干式空气过滤器、燃油过滤器、机油过滤器
- 标准控制屏
- 12V 启动电瓶两只及电瓶连接电缆
- 排烟波纹管、排烟弯管、工业用 9dB 消音器及连接用标准件
- 随机使用资料



机组外形, 仅供参考

## 不同电压等级发电机

电压 (V)	频率 (Hz)	相数	功率因数 (COS $\phi$ )	备用电流 (A)	备用功率 (KW/KVA)	主用功率 (KW/KVA)
440/254	50	3	0.8	1804	1100/1375	1000/1250
415/240	50	3	0.8	1913	1100/1375	1000/1250
400/230	50	3	0.8	1985	1100/1375	1000/1250
380/220	50	3	0.8	2089	1100/1375	1000/1250

主用功率: 依据 GB/T2820-97 (eqvISO8528), 在一定功率范围内可以无限制运行, 每运行 12 小时可累计 1 小时 10% 的过载

备用功率: 备用功率为应急使用的最大功率限值, 不能超负荷, 即为断油功率

## 销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品, 每一台机组均经过严格的出厂检测。

百发公司产品均提供保修服务, 保修期为机组调试验收合格后的 12 个月或累计运行一千小时; 以先到期为准。

产品所有的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

## 发动机参数

生产商/型号:	德国戴姆勒奔驰集团 MTU/18V2000G76F/G26F
进气系统:	废气涡轮增压, 空空中冷
燃油系统:	全电喷式燃油系统
汽缸数:	V 型 18 缸
排量:	40.2L
缸径×行程:	135*156 (mm)
压缩比:	17.5
额定转速:	1500rpm
发动机最大功率:	1212KW (不带风扇)
调速系统:	电子监控管理系统 (ADEC)

## 排烟系统

排烟量:	206.4m <sup>3</sup> /min
排烟温度:	495℃
最大允许排气背压:	5kPa

## 进气系统

最大允许进气压力:	4kPa
燃气量:	80.4m <sup>3</sup> /min
空气流量:	1462m <sup>3</sup> /min

## 燃油系统

100% (主用功率) 负载:	189 g/kwh
75% (主用功率) 负载:	189 g/kwh
50% (主用功率) 负载:	196 g/kwh
100% (主用功率) 负载燃油消耗量:	244.5 L/h

## 润滑系统

机油容量:	122L
机油消耗量:	0.35%燃油消耗
油底壳机油容量:	110L
额定转速油压:	600-800kPa

## 冷却系统

冷却液总容量:	73L(不带散热器)
节温器打开温度:	N/A
最高水温:	102℃

## 发电机参数

## 基本信息

产品符合 GB755,BS5000,VDE0530,NEMAMG1-22,IEC34-1,CSA22.2 和 AS1359 标准

## 技术数据

生产商:	斯坦福/美奥迪等
相数:	3
接线方式:	三相四线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP23
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	<50
电话谐波系数 THF:	<2%
发电机容量:	1250KVA
发电机效率:	95.1%

## 机组参数

电压整定范围:	±5%
稳态电压调整率:	±1%
瞬态电压偏差 (100%突减功率):	≤+20%
瞬态电压偏差 (突加功率):	≤-15%
电压稳定时间:	≤4S
电压不平衡度:	≤1%
频率降:	≤3%
稳态频率带:	≤0.5%
瞬态频率偏差 (100%突减功率):	≤+10%
瞬态频率偏差 (突加功率):	≤-7%
频率恢复时间:	≤3S

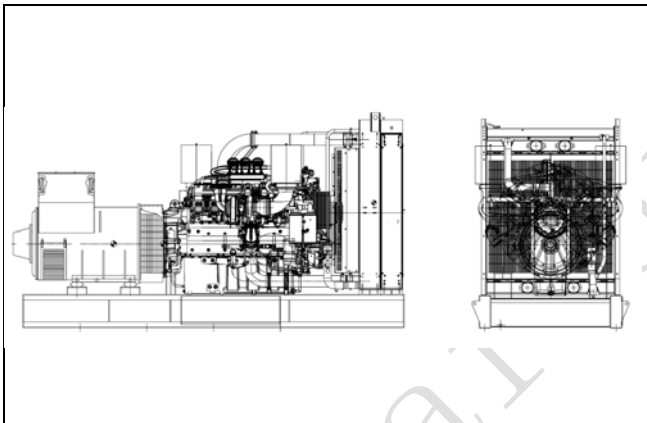
## 标准配置

- ◇ “COMAP”自启动控制系统
- ◇ 机油排放阀
- ◇ 发电机永磁励磁系统 (PMG)
- ◇ 随机资料
- ◇ 启动电瓶浮充电器
- ◇ 免维护电瓶及电瓶连接线
- ◇ 排烟系统 (到消音器止)
- ◇ 专用防冻液
- ◇ 燃油油水分离器
- ◇ 发动机水套加热器

## 选购件

- ◇ 底座燃油箱
- ◇ 日用燃油箱
- ◇ 发电机防冷凝加热器
- ◇ 零配件
- ◇ 防雨型机组
- ◇ 静音型机组
- ◇ 拖车型机组
- ◇ 发电输出柜
- ◇ 带“三遥”功能机组控制屏
- ◇ 全自动并机系统
- ◇ ATS 自动负载转换屏

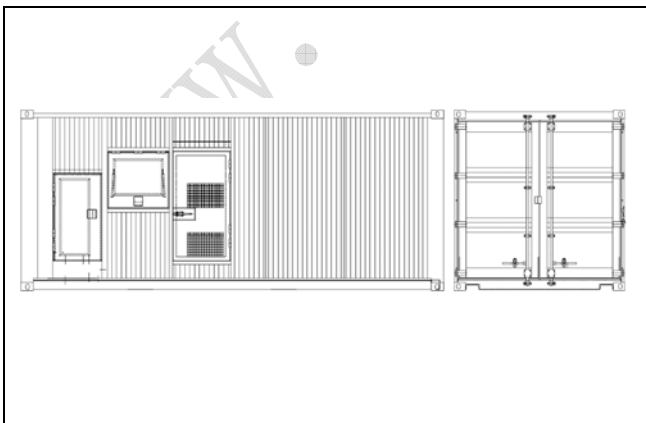
## 尺寸和重量



## 标准型(含底座燃油箱型)

外形尺寸: 4750×2000×2380 (mm)

重 量: 9000 kg



## 静音型 (标准 20 尺集装箱)

外形尺寸: 6058×2438×2591 (mm)

重 量: 13000kg

## 自动化机组控制屏



自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。（ATS 控制）

功能特点：采用捷克科迈 Comap 智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据、符号、直条图显同时显示；标准的通讯接口：RS-232（Modbus 通讯协议），满足用户通过通讯（网络）或中央监控系统（上位机）对机组实现"遥控"、"遥测"、"遥报"等监控功能，可满足各种自动化机组的需要。

## 自动化并机机组控制屏



自动化并机机组控制屏通过对发电机组各种参数的采集以及机组之间的通讯,根据用户设置的值进行自动高速计算,对机组的电压、频率、相位角自动进行调整并达到同步、自动合闸并机。然后对机组及机组之间进行有功及无功功率管理和协调整套系统内机组加减控制。具有全自动全过程电脑数字控制,机组具有自动起动,自动同步并机、自动负载分配、并机自动装卸载、逆功保护、机组各种故障保护、负载过载保护、带有柔性加减负荷功能,减少对机组的冲击,系统可以同时管理 32 台发电机组并网。